

LNM NiFe

КЛАССИФИКАЦИЯ

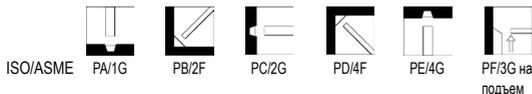
AWS A5,15 - ENiFe-CI
ISO 1071 - S NiFe-CI

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки стыковых соединений и наплавки на чугун
Подходит для сварки разнородных соединений между чугуном и сталью
Твердость около 200HB
Оптимальные характеристики сварки

GMAW

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ISO/ASME

PA/1G

PB/2F

PC/2G

PD/4F

PE/4G

PF/3G на
подъем

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

I1 Инертный газ Ar (100%)
I3 Инертные газы Ar+ 0,5-95% He

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe
0,05	0,83	0,14	55	0,4	бал.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Твердость

2 слоя, ПС около 200 HB

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1,2
Ед-ца: Кассета BS300, 15 кг	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM NiFe: вер. EN 22