

Idealarc® AC-1200

Источник питания для сварки под флюсом

Источник AC1200 специально предназначен для работы с автоматическими подающими механизмами NA-4 от Lincoln Electric. Эта модель способна гарантировать стабильное качество сварке на переменном токе.

Преимущества

- Соединения по схеме Scott® для многодуговой сварки.
- Три пары выходных терминалов под разные диапазоны токов.
- Компенсация напряжения в сети для обеспечения стабильности сварки при скачках напряжения в пределах $\pm 10\%$.
- Термостат предотвращает перегрев источника.
- Съёмные боковые панели для легкого доступа к внутренним компонентам
- Защита обмотки и выпрямителей от влаги и коррозии.
- Семилетняя гарантия на силовой выпрямитель.



Процессы
• Сварка под флюсом

Рекомендуемые механизмы подачи
• NA-4

Аксессуары
• K10376 Адаптер M14/Dinse („мама“)



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Питание	Диапазон свароч. тока (А)	Номинальная мощность	Питание / Номинальная мощность (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
Idealarc® AC-1200	K1382-5	380В/1-фазн.	200-1500	1200А/44В/100%	182	742	1580 x 559 x 965
	K1382-6	415В/1-фазн.			190		
	K1382-1	380/415/440/1-фазн.	240-1500		230/201/190		

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА ДЛЯ ЛЮБЫХ ОТРАСЛЕЙ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ОПЫТ • ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ • ГЛОБАЛЬНАЯ ТЕХПОДДЕРЖКА
www.lincolnelectric.com/industries