

ПРЕИМУЩЕСТВА

► Высокое качество

Этот высокотехнологичный аппарат позволяет плавно менять форму волны и гарантирует высокие характеристики дуги

► Эффективность

Высокоскоростной эффективный инвертер с PFC позволит добиться максимальных результатов от доступного источника питания.

► Уникальный ЖК-дисплей

Легкое управление благодаря графическому интерфейсу

► Регулируемая глубина проплавления и очистка материала

Идеальное качество сварки алюминия

► Регулируемые функции горячего и мягкого старта

Хороший внешний вид шва в начале сварки.

► Включение вентилятора по мере необходимости

Встроенная функция, которая снижает потребление электроэнергии и загрязнение аппарата пылью и дымом



ИДЕАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ЦИФРОВАЯ ДИНАМИЧНОСТЬ

Invertec® V270-T AC/DC и V320-T AC/DC – это промышленные аргонодуговые сварочные аппараты, которые были спроектированы и произведены с применением высокотехнологичных цифровых инвертеров, обеспечивающих номинальную мощность 270A и 320A соответственно при рабочем цикле 35%.

Устройства отличаются удобными органами управления и внушительным набором функций, более характерным для аргонодуговых сварочных аппаратов профессионального класса. Регулируемая частота позволяет сварщику менять фокусировку дуги в зависимости от конкретных условий сварки.



Аппарат оснащен уникальным жидкокристаллическим дисплеем, на котором могут отображаться не только параметры сварки, но и их влияние на поведение дуги.

В стандартную комплектацию входят регулируемые функции очистки материала и глубины проплавления, которые позволяют добиться идеального баланса между глубиной проплавления и удалением оксида с поверхности алюминия. В стандартной конфигурации устройство работает на переменном токе с квадратной формой волны, но ее можно изменить на любую другую в зависимости от условий сварки.

Также эти устройства позволяют настраивать стартовый ток. Например, в случае сварки алюминия повышенный стартовый ток может обеспечить более качественное смачивание и хороший внешний вид шва.

В стандартной комплектации устройства имеют воздушное охлаждение, которое можно быстро сменить на жидкостное с помощью системы Lincoln COOL ARC® 34.



Invertec® V270-T AC/DC и V320-T AC/DC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Арт. номер	Напряжение сети	Номинальный предохранитель	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты/изоляции	Стандарты
V270-T AC/DC	K12045-1	230/400В/3/50-60 Гц	32А	28	432 x 280 x 622	IP23C / Н	EN 60974-1 EN 60974-3 EN 60974-10 ROHS
V320-T AC/DC	K12046-1						

COOL ARC® 34

Наименование	Номер позиции	Скорость потока	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Емкость резервуара	Вес (кг)
COOL ARC® 34	K12047-1	2,5 л/мин.	256 x 280 x 622	5 л	16

СВАРОЧНЫЙ ТОК

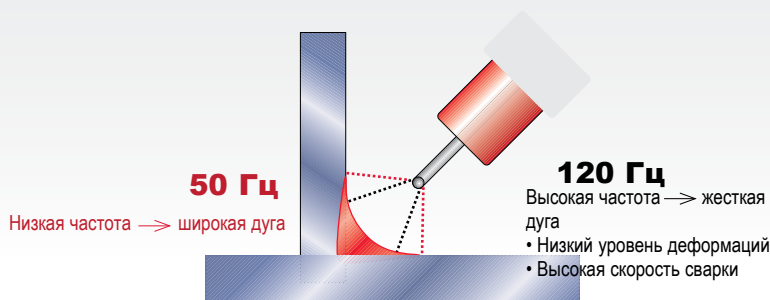
Наименование	Диапазон сварочн. тока (А)	Напряжение	Аргондуговая сварка, перем. ток (40°C)		Штульные электроды, пост. ток (40°C)		Напряжение холостого хода
			Номин. мощность / Напряжение / Рабочий цикл	Входной ток / Номин. мощность	Номин. мощность / Напряжение / Рабочий цикл	Входной ток / Номинальная мощность	
B270T AC/DC	5-270	400В, перем. ток	210 А / 18.4 В / 100% 230 А / 19.2 В / 60% 270 А / 20.8 В / 35%	7.9 А 8.9 А 11.3 А	200 А / 28.0 В / 100% 220 А / 28.8 В / 60% 270 А / 30.8 В / 30%	10.4 А 11.9 А 15.6 А	80В, пост. ток
		230В, перем. ток	200 А / 18 В / 100% 220 А / 18.8 В / 60% 270 А / 20.8 В / 30%	12.8 А 14.7 А 20.0 А	200 А / 28.0 В / 100% 210 А / 28.4 В / 60% 270 А / 30.8 В / 25%	18.6 А 19.8 А 27.8 А	
B320T AC/DC	5-320	400В, перем. ток	250 А / 20 В / 100% 280 А / 21.2 В / 60% 320 А / 22.8 В / 35%	10.0 А 11.8 А 14.5 А	230 А / 29.2 В / 100% 250 А / 30 В / 60% 300 А / 32 В / 30%	12.5 А 14.0 А 17.8 А	
		230В, перем. ток	220 А / 18.8 В / 100% 260 А / 20.4 В / 60% 320 А / 22.8 В / 30%	14.7 А 18.7 А 26.4 А	200 А / 28.0 В / 100% 230 А / 29.2 В / 60% 300 А / 32 В / 20%	18.6 А 22.3 А 32.3 А	



АКСЕССУАРИ

Арт. номер	Описание
K10095-1-15m	Регулятор сварочного тока ручного типа Amptrol, 15 м
K870	Регулятор сварочного тока педального типа Amptrol
GRD-300-50-5m	Кабель заземления, 5 м
K10420-1	Асогох (2 x 5 л)
K2694-1	Тележка
K10513-18-4	Горелка TIG с жидкостным охлаждением LT 18 W, 4 м
K10513-26-4	Горелка TIG с жидкостным охлаждением LT 26 G с газовым охлаждением, 4 м

ВЛИЯНИЕ ЧАСТОТЫ



СИМВОЛЫ ДИНАМИЧЕСКОГО ДИСПЛЕЯ™

РЕЖИМЫ	СИМВОЛ	
	Мин.	Макс.
Частота перем. тока	85%	
Баланс перем. тока	26%	
Частота пульсации	49%	
Горячий старт	18%	
Форсирование дуги	71%	

Бельгия:
Lincoln Smitweld Belgium
Тел.: +32 54 33 42 12
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Дания:
Lincoln Electric Nordic
Тел.: +45 86 26 51 00
Эл. почта: jimmer@lincolnelectric.eu

Финляндия:
Lincoln Electric Nordic
Тел.: +35 8 10 52235 00
Эл. почта: jimmer@lincolnelectric.eu

Франция:
Lincoln Electric France
Тел.: +33 2 32 11 40 40
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Германия:
Lincoln Electric Deutschland
Тел.: +49 2102 713960
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Италия:
Lincoln Electric Italia
Тел.: +39 010 754 111
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Нидерланды:
Lincoln Smitweld
Тел.: +31 24 3522 911
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Норвегия:
Sveiseekspernt AS
Тел.: +47 22 08 00 94
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Польша:
Lincoln Electric Bester
Тел.: +48 74 64 61 100
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Португалия:
Electro Arco
Тел.: +351 21 238 7300

Россия:
Lincoln Electric Russia
Тел.: +7 (495) 6609404
Эл. почта: russia@lincolnelectric.eu

Испания:
Lincoln Electric Spain
Тел.: +34 93 685 96 00
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Швеция:
Svetskompaniet AB
Тел.: +46 (0) 320 211710
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Соединенное Королевство / Испания:
Lincoln Electric UK
Тел.: +44 114 287 2401
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu