

LNM MoNiVa

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,28 - ER100S-G

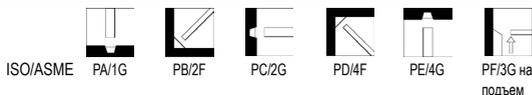
EN ISO 16834-A - G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошная проволока для сварки высокопрочных сталей с пределом текучести до 690 МПа

Высокая ударная вязкость при -40 °С

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ISO/ASME



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M21 Смешанный газ Ar+ >15-25% CO₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS	DB	TÜV	CE
+	+	+	+

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0,08	1,7	0,44	1,35	0,23	0,3	0,08	0,25

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Типовые значения	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) -40°С
	M21	ПС	710	790	20	70

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Трубная сталь	API-5LX	X65, X70, X80
	EN 10208-2	L480, L550
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 6	S460, S500, S550, S620 S690
		S620G11, S600MC, TstE620, Weldox 500, Hardox

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2	1,4
Ед-ца:	Кассета В300, 15 кг	X	X	X
	Бочка Accutrak®, 250 кг		X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM MoNiVa вер. EN 24

Насколько нам известно, все сведения в этих таблицах были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).