LNT CuSn6

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.7 - ERCuSn-A
EN 14640 - S Cu 5180 (CuSn6P)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки медно-оловянных сплавов

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)
I3 инертный газ Ar + 0.5-95% He

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Sn	P
бал.	6.0	0.2

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Твердость ВК	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
Типичные значения:	I3	ПС	150	260	20	75	80

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сплавы с содержанием Cu	Стандарт	Тип	Mat. Nr
Медно-оловянные деформируемые сплавы			
DIN 17662	CuSn4	2.1016	
	CuSn6	2.1020	
	CuSn8	2.1030	
Медно-оловянные литые сплавы			
DIN 1705	G-CuSn2ZnPb	2.1098	
	G-CuSn5ZnPb	2.1096	
	G-CuSn6ZnNi	2.1093	

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4	3.2	4.0
Ед-ца: 2- и 10-кг тубус	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT CuSn6: вер. EN 23

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).