

С 2014 года компания
ОАО "Межгосметиз-Мценск"
запустила в производство
НОВЫЙ продукт -
омедненную сварочную проволоку
LINCOLN SG2



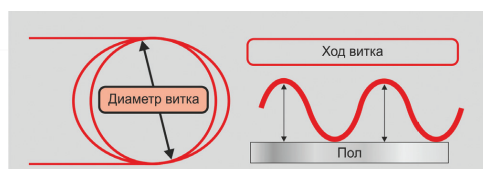
Омедненная проволока для
сварки углеродистых сталей в
среде защитных газов

**Новый
продукт**

- ✓ Качество
Европейского уровня
- ✓ Стабильность
- ✓ Надежность
- ✓ Доступность

Основные отрасли
применения:

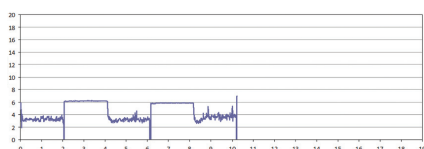
- ✓ тяжелое
машиностроение
- ✓ производство
металлоконструкций
- ✓ химическое
машиностроение
- ✓ мостостроение



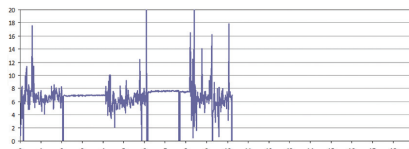
Производитель	Минимальный диаметр витка	Минимальный ход витка
Проволока Межгосметиз	800	Менее чем 25мм
Проволока других производителей	Варьируется	Варьируется

Установка Wire Feedability Tester спроектирована для проверки усилия прохождения проволоки через сварочную горелку.

Результаты тестирования
проволоки производства МГМ



Результаты тестирования
проволоки других производителей



C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Cu	Ti	V	N	Ca
0,08	0,85	1,45	0,008	0,006	0,027	0,005	0,012	0,001	0,011	0,001	0,001	0,003	0,001



LINCOLN[®]
ELECTRIC

Проволока с пониженным содержанием Mn стала востребованной для сварки углеродистых сталей в среде защитных газов в России благодаря большему применению смеси защитных газов Ar/CO₂.

Ежегодно тысячи тонн проволоки данного типа реализуются на промышленных рынках мира.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Производство проволоки Lincoln SG2 сертифицировано на соответствие ISO 9001-2008

Классификация проволоки по ISO 14341-A-G 3Si1

Проволока имеет свидетельство НАКС

КАЧЕСТВО СЫРЬЯ

Мы выбираем только лучших Европейских производителей сырья и производим строгий входной контроль химического состава заготовки в соответствии с внутренними требованиями компании, которые позволяют добиться постоянства качества готовой продукции.

ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА

Высокотехнологичное производство и постоянный контроль позволяют достичь высоких показателей геометрии, стабильности подачи и качества омеднения проволоки. Контроль качества проволоки осуществляется на всех переделах производства, включая проверку сварочно-технологических свойств на уникальном оборудовании.

На данном этапе мы предлагаем проволоку диаметром 1,2 мм на кассетах K300 со встроенным адаптером, вес 15 кг. Остальные диаметры и типы упаковки - по требованию потребителя.

Марка проволоки	Временное сопротивление разрыву, МПа
Lincoln SG2	≈1200

Механические свойства наплавленного металла, защитный газ 100% CO₂

	Предел текучести, Н/мм ²	Предел прочности, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	KCV -20 (Дж)	KCU -20 (Дж)	KCU -40 (Дж)
LINCOLN SG2	440	550	26	100	143	127

Механические свойства наплавленного металла, защитный газ Ar + CO₂ (тип M21)

	Предел текучести, Н/мм ²	Предел прочности, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	KCV -30 (Дж)	KCV -40 (Дж)	KCU -20 (Дж)	KCU -40 (Дж)
LINCOLN SG2	470	580	28	100	75	164	140

ООО "ТД "Межгосметиз" г.Мценск Орловская обл.

Тел. +7(48646)348-61, 408-61, 321-99, 404-75

+7(495)660-94-04 www.lincolnelectric.ru



СВАРОЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

- ✓ Чрезвычайно низкое разбрызгивание
- ✓ Высокая стойкость медного покрытия
- ✓ Низкое сопротивление подачи проволоки
- ✓ Жесткий контроль равновесности
- ✓ Стабильное горение дуги



Получение высококачественного сварного соединения с отличным внешним видом шва

Упаковка:

кассеты K300 со встроенным адаптером, вес 15 кг; D200, вес 5 кг, п/э пленка, силикагель, картонная коробка, деревянный поддон;

бочка "Ариадна" по 250 кг, поддон

LINCOLN[®]
ELECTRIC

www.lincolnelectric.ru