

SuperGlaze® MIG 5556

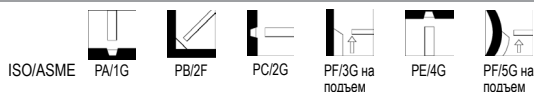
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.10/5.10M : ER5556
ISO 18273 : S Al 5556 (AlMg5Mn1Ti)
AA : 5556

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Повышенное содержание магния и марганца
Образует наплавление с пределом прочности, аналогичным сплавам серии 5xxx, например, 5083 и 5684
Наплавленный металл устойчив к воздействию морской воды

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 : инертный газ Ar (100%)
I3 : инертный газ Ar+ 0.5-95% He
Расход газа : 14-24 л/мин.

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS

+

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
бал.	макс. 0.25	макс. 0.4	макс. 0.1	0.5-1.0	4.7-5.5	0.05-0.20	макс. 0.25	0.05-0.20	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения:	I1	Без ТО	125-145	275-295	17-25

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 562-633°C
Плотность : около 2660 кг/м³

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по сварочным материалам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Структурные рамы в судостроении
Мебель, резервуары для хранения
Железнодорожная отрасль

Автомобильная отрасль и автотрейлеры
Формованные панели грузовых автомобилей
Автомобильные бамперы и стойки

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4
Ед-ца:						
	Пластиковая катушка S100, 0,5 кг	X	X	X	X	
	Катушка S300, 7,26 кг	X	X	X	X	X
	Катушка BS300, 7,0 кг	X	X	X	X	X
	Деревянная катушка, 23-27 кг		X	X	X	X
	Упаковка АссиPак, 136 кг			X	X	
	Деревянная катушка, 159 кг		X	X	X	X
	Деревянная катушка, 227 кг		X	X	X	X

SuperGlaze® MIG 5556: вер. EN 01