

LNT 304LSi

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER308LSi  
ISO 14343-A - W 19 9 L Si

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток со сверхнизким содержанием углерода для сварки аустенитных сплавов CrNi  
Повышенное содержание кремния улучшает способность к смачиванию

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

|     |     |    |    |
|-----|-----|----|----|
| DNV | TÜV | CE | DB |
| +   | +   | +  | +  |

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

|      |     |     |    |    |     |
|------|-----|-----|----|----|-----|
| C    | Mn  | Si  | Cr | Ni | Mo  |
| 0.02 | 2.0 | 0.8 | 20 | 10 | 0.1 |

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

|                    | Защитный газ | Состояние | Условный предел текучести 0.2% (МПа) | Предел прочности (МПа) | Относит. удлинение (%) | Ударная вязкость по Шарпи (Дж) |        |
|--------------------|--------------|-----------|--------------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------|--------|
|                    |              |           |                                      |                        |                        | +20°C                          | -196°C |
| Типичные значения: | I1           | ПС        | 467                                  | 622                    | 37                     | 147                            | 67     |

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

| Марки стали                                  | EN 10088-1/-2   | EN 10213-4       | Mat. № | ASTM/ACI A240/A312/A351 | UNS                  |
|----------------------------------------------|-----------------|------------------|--------|-------------------------|----------------------|
| Особо низкое содержание углерода (C < 0.03%) |                 |                  |        |                         |                      |
|                                              | X2CrNi19 11     |                  | 1.4306 | (TP)304 L               | S30403               |
|                                              | X2CrNiN18 10    |                  | 1.4311 | CF-3 (TP)304LN 302, 304 | J92500 S30453 S30400 |
| Среднее содержание углерода (C > 0.03%)      |                 |                  |        |                         |                      |
|                                              | X4CrNi18 10     |                  | 1.4301 | (TP)304                 | S30409               |
|                                              |                 | GX5CrNi19 10     | 1.4308 | CF-8                    | J92600               |
| Со стабилизацией Ti, Nb                      |                 |                  |        |                         |                      |
|                                              | X6CrNiTi18 10   |                  | 1.4541 | (TP)321 (TP)321H        | S32100 S32109        |
|                                              | X6 CrNiNb 18 10 |                  | 1.4550 | (TP)347                 | S34700               |
|                                              |                 | GX5 CrNiNb 19 10 | 1.4552 | CF-8C                   | J92710               |

ВИДЫ УПАКОВКИ

| Диаметр (мм) | 1.0                  | 1.2 | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 3.2 | Примечание: отрезка по длине = 1000 мм |
|--------------|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------------------------|
| Ед-ца:       | 2-, 5- и 10-кг тубус | X   | X   | X   | X   | X   |                                        |

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT 304LSi: вер. EN 22