

Cor-A-Rosta® 309L

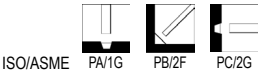
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.22 : E309LT0-1/-4
ISO 17663-A : T 23 12 L R C/M 3

ОПИСАНИЕ

Газозащитная порошковая проволока с высоким содержанием CrNi для сварки в нижнем положении
Предназначается для сварки нержавеющей и углеродистых сталей и наложения буферных слоев при плакировке
Отличная свариваемость и самоотделяющийся шлак
Высокая стойкость к образованию хрупкости

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ



РОД ТОКА

DC + : Постоянный ток обратной полярности
M21 : Смесь газов Ar+ (>15-25%) CO₂
C1 : Активный газ 100% CO₂
Расход : 15-25 л/мин.

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

Защитный газ	BV	DNV	GL	LR	TÜV
M21		308LMS	4550S		+
C1	309L	309LMS		SS/CMn	в процессе

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

Защитный газ	C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (по WRC 192)
M21 /C1	0.03	1.4	0.6	24	12.5	15

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)	Работа удара на образцах с V-образным надрезом (Шарпи), Дж	
						+20°C	-20°C
Требования: AWS A5.22 ISO 17663-A			не требуется мин. 320	мин. 520 мин. 510	мин. 30 мин. 25		
Типичные значения	M21/C1	После сварки	445	560	36	45	40

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.2	1.6
Упаковка: Пластиковая кассета S200 весом 5 кг	X	X
Кассета S300 весом 15 кг	X	

Cor-A-Rosta® 309L : вер. EN 25

Cor-A-Rosta® 309L

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Класс стали	EN 10088-1/2	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Устойчивая к коррозии плакированная сталь				
	X2 CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
	X2 CrNi 19-11	1.4306	(TP)304L	S30403
			CF-3	J92500
	X4 CrNi 18-10	1.4301	(TP)304	S30400

Типичное применение:

Соединения между разнородными металлами (между углеродистой или низколегированной сталью и нержавеющей сплавами CrNi или CrNiMo)

Наплавка на углеродистую и низколегированную сталь

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ

Диаметр (мм)	Пространственные положения		
	PA/1G	PB/2F	PC/G
1.2	100-250 A	100-250 A	100-200 A
1.6	140-300 A	140-300 A	140-200 A

ПРИМЕЧАНИЯ / СОВЕТЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для позиционной сварки более предпочтительна проволока Cor-A-Rosta P309L