

LNМ Zeron 100X

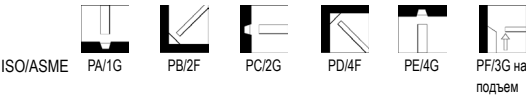
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,9 - ER2594
ISO 14343-A - G 25 9 4 N L

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки Zeron 100® и других супердуплексных нержавеющей сталей
Высокая устойчивость к питтинговой и щелевой коррозии в морской воде

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M12 Смешанный газ Ar+ 0,5-5% CO₂
M13 Смешанный газ Ar+ 0,5-3% O₂

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0,015	0,7	0,3	25	9,8	3,6	0,6	0,7	0,22

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) -50°C
Типовые значения	M12	ПС	645	860	23	60

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	UNS
Обычные и супердуплексные нержавеющей стали			
	X2 CrNiMoN 25-7-4		1,4410
	X4 CrNiMoN 27-5-2		1,4460
	X2 CrNiMoN 22-5-3		1,4462
		GX6 CrNiMo 24-8-2	1,4463
			2205
			CD-4MCu
			Zeron 100
			S31803
			S32550
			S32760

Супердуплексные нержавеющей стали с примерным составом:
24-27% Cr, 6-9% Ni, 3-4% Mo, 0,10-0,25% N, а также с добавлением Cu и/или W

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2	1,6
Ед-ца: Кассета S300, 12,5 кг	X	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNМ Zeron100X: вер. EN 24