

708GB

КЛАССИФИКАЦИЯ

Флюс	Флюс / проволока		
ISO 14174	AWS A5.23	ISO 14171-A	
S AAR 1 99 AC H10	F7A0 - EL12	S 42 0 AR S1	
708GB / L-60	F7A0 - EM12K	S 42 0 AR S2Si	
708GB / L-61			

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Керамический флюс с содержанием марганца и кремния

Высокие сварочно-технологические свойства, легкое отделение шлака, сопротивляемость образованию пор и трещин и хороший внешний вид шва

Подходит для сварки соединений без скоса кромок, а также угловых и нахлесточных соединений

Рекомендуется для сварки с ограничением по числу проходов

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

Марка проволоки	C	Mn	Si	P	S
L-60	0.08	1.4	0.75	0.023	0.02
L-61	0.09	1.6	0.90	0.023	0.02

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Марка проволоки	Кол-во проходов*	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)
					-18°C
L-60	MC	470	570	33	30
L-61	MC	570	645	30	50

* MC – многопроходная сварка

ПРИМЕНЕНИЕ

Обычно используется для сварки газовых баллонов, колес грузовых автомобилей, профильных материалов, соединительных накладок и изделий небольшого диаметра.

ВИДЫ УПАКОВКИ

Упаковка	Вес нетто (кг)
Мешок	25

708GBrev. EN 02