

# Tomahawk® 1025

# Tomahawk® 1538

## Эффективная плазменная резка

Системы плазменной резки Tomahawk® 1025 и 1538 были созданы специально для эксплуатации в тяжелых условиях. В них используется разработанная компанией Lincoln туннельная технология охлаждения, технология изоляции плат и других уязвимых деталей от загрязненного потока охлаждающего воздуха. Большое допустимое отклонение напряжения сети, возможность работы от электрогенератора и надежный металлический корпус с большими резиновыми защитными уголками позволяют использовать эти устройства как в цеховых, так и монтажных условиях.

При разработке новых плазматронов Lincoln основное внимание было уделено трем ключевым аспектам.

- Зажигание: применение инновационной запатентованной системы поджига пилотной дуги увеличивает срок службы электродов.
- Производительность: высокоскоростной спиральный воздушный поток в сочетании с особой конструкцией электрода и сопла позволяет лучше сконцентрировать столб плазмы.
- Срок службы: воздушная система охлаждения электрода и плазматрона значительно увеличивает срок службы изнашивающихся материалов и плазматрона в целом.

## Преимущества

- Инновационный метод зажигания дуги без необходимости в ВЧ-осцилляторе.
- Оригинальная конструкция плазматрона.
- Инновационная конструкция позволяет сэкономить ресурс изнашивающихся деталей.
- Высокая скорость и большая толщина реза.
- Возможность создания различных конфигураций.
- Универсальность: углеродистая и нержавеющая сталь, алюминий и многие другие электропроводные материалы.
- Сконцентрированный поток плазмы: меньшее тепловложение.



### Характеристики

Наименование	Артикул номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальная мощность	Толщина реза (мм)	Расход воздуха	Давление воздуха на входе	Диапазон тока (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400В/3-фаз.	60А/40% 40А/100%	25	130 л/мин. +/- 20% / 5,0 атм	6,0 атм	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100А/40% 60А/100%	40	180 л/мин. +/- 20% / 5,0 атм	7,0 атм	20-100	36	455 x 301 x 618

### Процессы

- Воздушно-плазменная резка
- Стrojка



### Комплект поставки

- 2-м кабель питания
- 3-м горелка для ручной резки
- Зажим и кабель заземления
- Комплект соединений для сжатого воздуха
- Комплект изнашивающихся частей для горелки

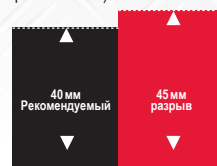
### Аксессуары

- K12049-1 Пульт ДУ (ТН1538)
- W05X1086A Комплект для подключения ДУ
- W0300699A Отрезной диск
- K2694-1 Тележка (ТН 1025)
- W88X1456A Воздушный фильтр LAF1250
- W8800117R Картридж для фильтра



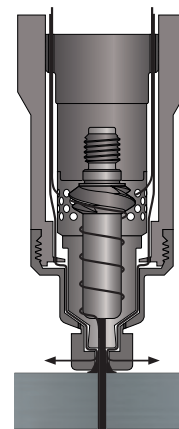
### ТН 1025

Рекомендуется для резки углеродистой стали толщиной до 25 мм (разделительная резка 30 мм)



### ТН 1538

Рекомендуется для резки углеродистой стали толщиной 40 мм (разделительная резка 45 мм)



Конструкция плазматрона LC105 с насадкой



### ПИТАНИЕ



### ВАХ

