

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ **Высокие характеристики**
во многих условиях сварки
- ▶ **Возможность подключения к электрогенератору**
Идеально подходит для эксплуатации в монтажных условиях.
- ▶ **Зажигание дуги высокочастотным разрядом или касанием электрода**
Поджигание соответствует всем предъявляемым требованиям
- ▶ **Автоматическое переключение между однофазным током**
Напряжение сети 230 В / 400 В
- ▶ **Удобство и функциональность**
Удобная конфигурация панели управления позволяет легко настраивать параметры сварки
- ▶ **Притопленные в корпус устройства органы управления и разъемы**
Высокое качество в начале сварки.
- ▶ **Включение вентилятора по мере необходимости**
Снижает расход электроэнергии и ограничивает загрязнение устройства пылью и дымом.
- ▶ **Высокочастотная пульсация**
Модель V160-T Pulse позволяет точно регулировать фокусировку дуги, что позволяет снизить деформацию металла и повысить скорость сварки.



Прочность и надежность

Invertec® V205-T PULSE спроектирован и изготовлен с применением самых последних технологий цифровых инвертеров, благодаря чему эта модель получила надежную конструкцию для промышленного применения и высокие сварочные характеристики.

Invertec® V205-T PULSE имеет легкий и в то же время очень прочный корпус, который обеспечивает высокую мобильность и позволяет работать в самых тяжелых условиях. Функция автоматического переключения между однофазным током 230В / 400В и возможность подключения к электрогенераторам позволяют использовать аппарат не только в цеховых, но и монтажных условиях.

В стандартную комплектацию Invertec® V205-T PULSE входит несколько функций, которые обычно более характерны для аргонодуговых сварочных аппаратов профессионального класса. Например, сюда входит зажигание дуги высокочастотным разрядом тока или касанием электрода, 2- и 4-тактный режим работы, регулируемое плавное снижение сварочного тока и подача защитного газа после отключения дуги. Кроме этого, устройство оснащено цифровым экраном с выводом предустановленных настроек и функцией сохранения и имеет встроенный режим регулируемой пульсации. На панели управления при этом может отображаться информация о текущем режиме сварки, что делает эту модель особенно удобной и простой в обращении.

Уникальной особенностью V160-T PULSE является режим импульсной сварки с переменной частотой пульсации, который позволяет оператору регулировать фокусировку сварочной дуги в зависимости от конкретной задачи сварки. Это позволяет снизить уровень тепловложения и тепловых деформаций металла, лучше контролировать ход сварки и повысить скорость работы.

В стандартной конфигурации V205-T PULSE имеет воздушное охлаждение, однако с помощью системы COOL ARC 20 его можно быстро превратить в профессиональный аргонодуговой аппарат с жидкостным охлаждением. Invertec® V205-T PULSE представляет собой прочное и надежное устройство для промышленного применения с полным набором функций профессионального аргонодугового сварочного аппарата, которые позволяют выполнить даже самые сложные проекты.



www.lincolnelectric.com/green

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Артикульный номер	Напряжение сети	Номинальный предохранитель	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции	Соответствие
V205-TP	K12021-1	230/400/1/50-60 Гц	35/20 А	14,1	385 x 215 x 480	IP23S / H	EN 50199 EN 60974-1 ROHS

COOL ARC® 20

Артикульный номер	Скорость расхода	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Емкость резервуара	Вес (кг)
K12031-1	2,5 л/мин.	180 x 210 x 480	1.7 л	8.3



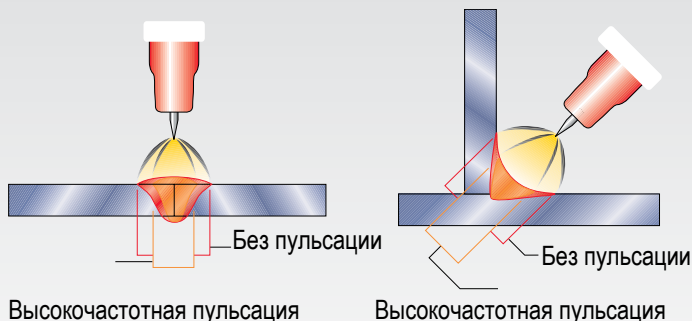
СВАРОЧНЫЙ ТОК

Диапазон сварочного тока (А)	Номинальная мощность, аргодуговая сварка, перем. ток (40°C)	Напряжение холостого тока
5-200	200 А / 28 В / 35% 170 А / 26,8 В / 100%	48 В, пост. ток

АКСЕССУАРЫ

Артикульный номер	Описание
K10095-1-15M	Регулятор сварочного тока Amptrol ручного типа, 15 м
K870	Регулятор сварочного тока Amptrol педального типа
KIT-200A-35-5M	Комплект кабелей, 5 м
GRD-200-35-5M	Кабель заземления, 5 м
W0200002	Тележка
K10513-17-4	Горелка TIG LT 17 с газовым охлаждением, 4 м
K10513-17-8	Горелка TIG LT 17 с газовым охлаждением, 8 м

ВЫСОКОЧАСТОТНАЯ ПУЛЬСАЦИЯ



Параметры	Значение
Продолжительность снижения силы тока	0,5 - 20 сек.
Время подачи защитного газа после отключения дуги	0,5 - 30 сек.
Частота пульсации (низк.)	0,2 - 20 Гц
Частота пульсации (высок.)	3 - 300 Гц
Пиковое значение	10 - 90% (от сварочного тока)
Фоновый / пиковый ток	10 - 90% (от сварочного тока)

Бельгия:
Lincoln Smitweld Belgium
Тел.: +32 54 33 42 12
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Дания:
Lincoln Electric Nordic
Тел.: +45 86 33 42 12
Эл. почта: jimmer@lincolnelectric.eu

Финляндия:
Lincoln Electric Nordic
Тел.: +35 8 10 52235 00
Эл. почта: jimmer@lincolnelectric.eu

Франция:
Lincoln Electric France
Тел.: +33 2 32 11 40 40
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Германия:
Lincoln Electric Deutschland
Тел.: +49 2102 713960
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Италия:
Lincoln Electric Italia
Тел.: +39 010 754 111
Эл. почта: infoit@lincolnelectric.eu

Нидерланды:
Lincoln Smitweld
Тел.: +31 24 3522 911
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Норвегия:
Sveiseeksperter AS
Тел.: +47 22 08 00 94
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Польша:
Lincoln Electric Bester
Тел.: +48 74 64 61 100
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Португалия:
Electro Arco
Тел.: +351 21 238 7300

Россия:
Lincoln Electric Russia
Тел.: +7 (495) 6609404
Эл. почта: russia@lincolnelectric.eu

Испания:
Lincoln Electric Spain
Тел.: +34 93 685 96 00
Эл. почта: infoes@lincolnelectric.eu

Швеция:
Svetskompaniet AB
Тел.: +46 (0) 320 211710
Эл. почта: infose@lincolnelectric.eu

Соединенное Королевство / Ирландия:
Lincoln Electric UK
Тел.: +44 114 287 2401
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu