

LNG IV

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.2 - R65* * ближайший класс
EN 12536 - O IV

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сварочные прутки с содержанием Mo 0,5% для кислородноацетиленовой газовой сварки мелкозернистой и теплотой-кой стали

Макс. температура эксплуатации 500°C

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cu
0.1	1.0	0.19	0.01	0.01	0.02	0.50	0.03

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарли (Дж) +20°C
Типичные значения:	ПС	380	500	22	60

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	2.0	2.5	3.0	4.0
Ед-ца:	Картонная коробка, 5 кг	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNG IV: вер. EN 22

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).