

LNG II

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.2 - R60* * ближайший класс
EN 12536 - O II

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сварочные прутки для кислородноацетиленовой газовой сварки строительной стали общего назначения
Хорошо подходят для сварки низкоуглеродистой стали
Максимальная температура эксплуатации 350°C
Более высокая прочность по сравнению с LNG I

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	P	S	Cu
0.10	1.1	0.15	0.01	0.01	0.3

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
Типичные значения:	ПС	320	430	17	60

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.5	3.0	4.0
Ед-ца: Картонная коробка, 5 кг	X	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNG II: сер. EN 22

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).