

LNT 20

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER90S-B3\*

ISO 21952-A - W CrMo2Si

\* ближайший класс

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки теплостойких и устойчивых к диффузионному водороду сплавов Cr-Mo (2,25Cr - 1Mo)  
Рабочая температура до 600°C

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.08	1.0	0.6	2.5	1.0

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						-20°C	-10°C
Типичные значения:	I1	ПС	460	605	23	140	141

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Теплостойкая и устойчивая к диффузионному водороду сталь	EN 10028-2	10CrMo 9-10
	EN 10222-2	12CrMo 9-10

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Согласно EN 1011-1 требуется предварительный прогрев сварного соединения при 200-250°C  
Послесварочная тепловая обработка при 690-740°C

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4	3.0	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм	
Ед-ца:	2- и 5-кг тубус	X	X		X
По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера					

LNT 20: вер. EN 23

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).