

LNT 20

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER90S-B3*

* ближайший класс

ISO 21952-A - W CrMo2Si

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки теплостойких и устойчивых к диффузионному водороду сплавов Cr-Mo (2,25Cr - 1Mo)

Рабочая температура до 600°C

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

| C | Mn | Si | Cr | Mo |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0.08 | 1.0 | 0.6 | 2.5 | 1.0 |

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

| Защитный газ | Состояние | Предел текучести (МПа) | Предел прочности (МПа) | Относит. удлинение (%) | Ударная вязкость по Шарпи (Дж) | -20°C | -10°C |
|--------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------|-------|-------|
| Типичные значения: | I1 | ПС | 460 | 605 | 23 | 140 | 141 |

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

| Марки стали | Стандарт | Тип |
|----------------------------------------------------------|------------|-------------|
| Теплостойкая и устойчивая к диффузионному водороду сталь | EN 10028-2 | 10CrMo 9-10 |
| | EN 10222-2 | 12CrMo 9-10 |

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Согласно EN 1011-1 требуется предварительный прогрев сварного соединения при 200-250°C

Послесварочная тепловая обработка при 690-740°C

ВИДЫ УПАКОВКИ

| Диаметр (мм) | 2.0 | 2.4 | 3.0 | Примечание: отрезка по длине = 1000 мм |
|------------------------|-----|-----|-----|----------------------------------------|
| Ед-ца: 2- и 5-кг тубус | X | X | X | |

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT 20: вер. EN 23

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).