

# LNM CuSn

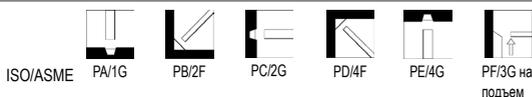
## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,7 - ERCu  
EN 14640 - S Cu 1898 (CuSn1)

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для механизированной сварки меди в среде защитных газов

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

I1 Инертный газ Ar (100%)  
I3 Инертные газы Ar+ 0,5-95% He

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Cu	Mn	Si	Sn	Ni
бал.	0,2	0,3	0,8	0,1

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Твердость НВ
Типовые значения	I1	ПС	100	220	60	35

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сплавы меди	Стандарт	Тип	Mat. Nr
<b>Медь</b>	DIN 1787	OF-Cu	2,0040
		SE-Cu	2,0070
		SW-Cu	2,0076
		SF-Cu	2,0090
<b>Ковкие низколегированные медные сплавы</b>	DIN 17666	CuFe2P	2,1310
		CuSP	2,1498
		CuTeP	2,1546

## ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2	1,6
Ед-ца:	Кассета В300, 12 кг	X	X	X	
	Кассета В300, 15 кг				X
	Бочка Accutrak, 200 кг			X	

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

Насколько нам известно, все сведения в этих таблицах были верны на момент печати. На сайте [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).