

LNM NiCu 70/30

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,14/A5,14M - ERNiCu-7
ISO 18274 - S Ni 4060 (NiCu30MnTi)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки соединений между монельными и NiCu-сплавами и углеродистыми или низколегированными сплавами
Может использоваться для сварки соединений между углеродистой или низколегированной сталью и сплавами NiCu
Высокая коррозионная устойчивость к воздействию морской воды

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

I1 Инертный газ Ar (100%)
I3 Инертные газы Ar+ 0,5-95% He

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Ti
0,1	3,3	0,6	64	29	1,5	2,4

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						+20°С	-196°С
Типовые значения	I1	ПС	300	500	35	150	60

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки сплавов Ni	BS3076	DIN 17743	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
	NA 13	NiCu30Fe	2,4360	Monel 400	N04400
		G-NiCu30Nb	2,4365		
	NA 18	NiCu30Al	2,4375	Monel K500	N05500

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1,0	1,2
Ед-ца: Кассета BS300, 15 кг	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM NiCu 70/30: вер. EN 22