Wearshield® BU-30

КЛАССИФИКАЦИЯ

DIN 8555 : E1-UM-350-GP
EN 14700 : E Fe1

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Могут использоваться для сварки на спуск и в нестандартных положениях, хотя предпочтительным является нижнее положение
Высокие сварочно-технологические характеристики и очень низкий уровень разбрызгивания металла
Покрытие электрода позволяет проводить вертикальную сварку на спуск или контактную сварку
Легкое повторное зажигание дуги

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ

ISO/ASME	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3G снизу вверх	PE/4G	PF/5G снизу вверх

ТИП ТОКА

AC / DC +

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,2	0,8	1,0	1,5	0,5

СТРУКТУРА

В состоянии сразу после сварки микроструктура большей частью представляет собой мартенсит с добавлениями бейнита

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Средние значения твердости:

1 слой	31 HRc (295 HB)
2 слоя	35 HRc (330 HB)
3 слоя	38 HRc (350 HB)

Наплавка на низкоуглеродистую сталь большой толщины

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	3,2	4,0	5,0	6,0
	Длина (мм)	350	350	450	450
Картонная коробка	Штук в единице	65	44	23	-
	Вес нетто/ед. (кг)	2,5	2,5	2,5	2,5

Идентификационное обозначение: WEARSHIELD BU-30 Цвет торца электрода: черный

Wearshield®BU-30: вер. EN 23

Насколько нам известно, все сведения в этих таблицах были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).

Wearshield® BU-30

ПРИМЕНЕНИЕ

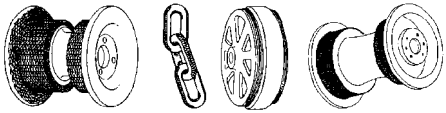
Wearshield BU 30 создает стойкое покрытие без трещин с твердостью 31-38 HRc (295-350 HB) в зависимости от концентрации и числа слоев наплавки. Благодаря своей высокой ударной вязкости эти электроды особенно хорошо подходят для использования в условиях умеренного трения и износа Они идеально подходят для применения в условиях качения, скольжения и изнашивания металлических деталей друг о друга. Также они могут использоваться в качестве поверхностного слоя изделий, которые предполагается подвергнуть последующей обработке на станке, или в качестве буферного слоя для других материалов облицовки.

Типичное применение:

Наплавка:
Ножи и режущие кромки ковшов экскаваторов
Импеллеры и корпусы насосов
Жернова и дробилки
Рубья земснарядов и ковша экскаватора

Нанесение твердосплавного покрытия:

колеса строительных кранов и шахтных вагонеток
Тракторные катки, поддерживающие ролики, звенья и зубчатые колеса
Барабаны для кабеля
Направляющие ролики



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При наплавке электродами Wearshield BU30 в большинстве случаев рекомендуется ток постоянный ток обратной полярности, хотя удовлетворительные результаты также могут быть получены и на переменном токе. Независимо от диаметра электрода при использовании метода с поперечными колебаниями электрода ширина шва должна оставаться в пределах 12-20 мм. Для наплавки на кромки и в углах рекомендуется использовать узкие сварные валики.

Во избежание появления хрупкости и трещин перед использованием Wearshield BU30 с поверхности основы нужно удалить нагартовывающийся материал.

Для предотвращения образования трещин в случае больших или напряженных деталей сложной формы необходимо обеспечить температуру предварительного подогрева и температуру перед наложением последующего слоя 150-250°C. Работа с деталью должна быть проведена за один раз, а если перерывы неизбежны, перед возобновлением сварки деталь нужно подогреть еще раз. После этого наплавленный металлу можно будет придать нужную форму и размер быстрорежущими или твердосплавными инструментами.

Для данного электрода нет ограничений по числу слоев направленного металла.

Wearshield BU30 обладает хорошей устойчивостью к растрескиванию и шелушению, а также умеренной устойчивостью к выдалбливанию и истиранию. В условиях сильного выдалбливания более уместным будет использование Wearshield Mangjet или Wearshield 15CrMn ввиду их более выраженному свойству увеличивать твердость под действием ударных нагрузок. При сильном износе рекомендуются электроды Wearshield MM или Wearshield MM40.

ДАННЫЕ ПО РАСХОДУ

Размеры диам. x длина (мм)	Ток (A)
2,5 x 350	90 - 130
3,2 x 350	140 - 180
4,0 x 450	180 - 220
5,0 x 450	220 - 260