

Св-08ХГСМФА

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяются для сварки теплоустойчивых и низколегированных сталей типа ХМ, а также металлоконструкций в газовой смеси. Обеспечивают образование надежных и аккуратных швов и гарантируют стабильное горение дуги.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ

ISO/ASME


PA/1G,
1F


PB/2F


PC/2G


PF/3G


PG/3G


PE/4G


PF/GG


PG-5G

ВИД ЗАЩИТЫ

Газовая смесь 80% Ar +
20% CO₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø1,2 мм, 1,6 мм, 2 мм, 2,5 мм, 3 мм – КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo	Ni	Cr	V
0,06 – 0,1	1,2 – 1,5	0,45-0,7	≤0,025	≤0,025	0,5 – 0,7	≤0,3	0,95-1,25	0,2-0,35

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	2,0	3,0						
Картонная упаковка, 10 кг	x	x						