

LNT 4439Mn

КЛАССИФИКАЦИЯ

ISO 14343-A - W 18 16 5 N L* * ближайший класс

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки AISI 317L, AISI 317LN и других эквивалентных марок нержавеющей стали
Предназначается для сварки сплава 316L в тех случаях, когда требуется повышенное содержание молибдена
Высокая устойчивость к питтинговой, межкристаллитной и механической коррозии
Полностью аустенитный сварочный металл

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.02	7	0.4	18	16	4.5	0.15

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) -196°C
Типичные значения:	I1	ПС	440	650	35	80

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. №	ASTM/ACI	UNS
Полностью аустенитные коррозионноустойчивые марки стали CrNiMo					
	X2 CrNiMoN 17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2 CrNiMoN 17-13-3		1.4429	(TP)316LN	S31653
	X2 CrNiMo 18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2 CrNiMo 18-15-4		1.4438	317L	S31725
	X2 CrNiMoN 17-13-5		1.4439	317LN	S31726
	G-X2 CrNiMoN 17-13-4	GX2 CrNiMo 17-13-4	1.4446		
	G-X6 CrNiMo 17-13	GX6 CrNiMo 17-13	1.4448		

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2
Ед-ца:	2- и 5-кг тубус	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT 4439Mn: вер. EN 22