Св-08ХМФА

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки теплоустойчивых и низколегированных сталей типа ХМ, а также металлоконструкций в газовой смеси. Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов, гарантируют стабильное горение дуги.
Рядная намотка на кассетах К-300 и К-415, в мотках прямоугольного сечения МП-100 и упорядоченная крестообразная укладка в большегрузных бухтах Б-500, позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки, увеличить эксплуатационный срок оборудования.
Специализированная упорядоченная послойная укладка проволоки в упаковке «Ариадна» позволяет использовать роботизированную систему сварки, увеличить коэффициент использования сварочного оборудования за счёт уменьшения времени простоя из-за смены кассет.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ

ISO/ASME

PA/1G, 1F | PB/2F | PC/2G | PF/3G | PG/3G | PE/4G | PF/5G | PG/5G

ВИД ЗАЩИТЫ

Газовая смесь 80% Ar + 20% CO_2,

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø2 мм, 3 мм, 4 мм, – КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo	Ni	Cr	V
0,06–0,1	0,35–0,6	0,12–0,3	≤0,025	≤0,025	0,5–0,7	≤0,3	0,9–1,2	0,15–0,3

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200	x	x							
К300									
К415									
МП-100									
Б-500									
Бочка «Ариадна»									