

LNG I

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.2 - R45* * ближайший класс
EN 12536 - O I

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сварочные прутки для кислородноацетиленовой газовой сварки строительной стали общего назначения
Хорошо подходят для сварки низкоуглеродистой стали
Максимальная температура эксплуатации 350°C

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.07	0.5	0.1	0.01	0.01	0.04	0.03	0.01

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
Типичные значения:	ПС	280	390	16	50

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	2.0	3.0
Ед-ца:	Картонная коробка, 5 кг	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера