

# SuperGlaze® MIG 5556A

## КЛАССИФИКАЦИЯ

ISO 18273	: S Al 5556A (AlMg5Mn)
AA	: 5556A
EN 573,3	: EN AW AlMg5Mn

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока с высоким содержанием магния

Химический состав способен обеспечить более высокий предел прочности, чем сплав 5356

Хорошая вязкость и улучшенная стойкость к образованию трещин

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ

ISO/ASME	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3G на подъем	PE/4G	PF/5G на подъем
----------	-------	-------	-------	-----------------	-------	-----------------

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1	: инертный газ Ar (100%)
I3	: инертный газ Ar+ 0.5-95% He
Расход газа	: 14-24 л/мин.

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
бал.	макс. 0.25	макс. 0.4	макс. 0.1	0.6-1.0	5.0-5.5	0.05-0.20	макс. 0.2	0.05-0.20	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения:	I1	Без ТО	125-140	275-300	15-17

## ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления	: 562-633°C
Плотность	: около 2660 кг/м <sup>3</sup>

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по сварочным материалам для алюминия"

## ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Авиационная и военная промышленность

## ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4
Ед-ца:	Пластиковая катушка S100, 0,5 кг	X	X	X	X	
	Катушка S300, 7,26 кг	X	X	X	X	X
	Катушка BS300, 7,0 кг	X	X	X	X	X
	Деревянная катушка, 23-27 кг		X	X	X	X
	Упаковка АссиРак, 136 кг			X	X	
	Деревянная катушка, 159 кг		X	X	X	X
	Деревянная катушка, 227 кг		X	X	X	X

Superglaze® MIG 5556A: вер. EN 01

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS®