

LNT Zeron 100X

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER2594
ISO 14343-A - W 25 9 4 N L

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки Zeron 100® и других марок дуплексной нержавеющей стали
Высокая устойчивость к питтинговой и щелевой коррозии под воздействием морской воды

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

11 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0.02	0.6	0.23	25	9.3	3.6	0.6	0.6	0.22

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) -50°C
Типичные значения:	11	ПС	655	934	42	100

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	Мат. №	UNS		
Обычная и двухфазная нержавеющая сталь					
	X2 CrNiMoN 25-7-4		1.4410		
	X4 CrNiMoN 27-5-2		1.4460		
	X2 CrNiMoN 22-5-3		1.4462	2205	S31803
		GX6 CrNiMo 24-8-2	1.4463		
				CD-4MCu	S32550
				Zeron 100	S32760

Марки супердуплексной нержавеющей стали: примерный химический состав: сплав 24-27% Cr, 6-9% Ni, 3-4% Mo, 0.10-0.25% N с добавлением Cu и/или W

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	
Ед-ца:	2-кг тубус	X	X	X	X	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм
	5-кг тубус			X	X	

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT Zeron100X: вер. EN 24

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).