

ПРЕИМУЩЕСТВА

► Высокие инвертерные технологии

Высокое качество аргонодуговой сварки

► Возможность подключения к электрогенератору

Идеально подходит для эксплуатации в монтажных условиях.

► Поджигание дуги касанием электродом или высокочастотным разрядом

Поджигание соответствует всем предъявляемым требованиям

► Удобство и функциональность

Конфигурация панели управления позволяет легко настраивать параметры сварки

► Притопленные в корпус устройства органы управления и разъемы

Высокое качество в начале сварки.

► Включение вентилятора по мере необходимости

Снижает расход электроэнергии и предотвращает загрязнение устройства пылью и дымом.

► Высокоскоростная пульсация

Модель V160-T Pulse позволяет точно регулировать фокусировку дуги, чтобы снизить деформации металла и повысить скорость сварки.



ПРОЧНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

Аппараты для сварки вольфрамовыми и штучными электродами Invertec® V160-T и V160-T PULSE были спроектированы и изготовлены с применением самых последних технологий цифровых инвертеров, благодаря чему они получили надежную конструкцию для промышленного применения и высокие сварочные характеристики.

Эти устройства поставляются в легких и в то же время очень прочных корпусах, которые обеспечивают высокую мобильность и позволяют работать в самых тяжелых условиях. Благодаря своей гибкости и совместимости с электрогенераторами эта серия подходит для применения как в цеховых, так и монтажных условиях.

В стандартную комплектацию моделей Invertec® V160-T и V160-T PULSE входит несколько функций, которые обычно более характерны для аппаратов аргонодуговой сварки профессионального класса, например, зажигание дуги высокочастотным разрядом тока или касанием электрода, 2- и 4-тактный режим работы, регулируемое плавное снижение сварочного тока и подача защитного газа после отключения дуги.

Модель V160-T PULSE имеет все перечисленные функции, цифровой экран с выводом предустановленных настроек и функцией сохранения и встроенный режим переменной пульсации. На панели управления этих устройств при этом может отображаться текущий режим сварки, что делает их особенно удобными и простыми в обращении.

Уникальной особенностью V160-T PULSE является режим пульсации с переменной частотой, который позволяет оператору регулировать фокусировку сварочной дуги в зависимости от конкретной задачи сварки. Это позволяет снизить уровень тепловложения и тепловых деформаций металла, лучше контролировать ход сварки и повысить скорость работы. Invertec® V160-T и V160-T PULSE представляют собой прочные и надежные устройства для промышленного применения с полным набором функций профессиональных аппаратов для аргонодуговой сварки, которые позволяют выполнить даже самые сложные проекты.



www.lincolnelectric.com/green

Invertec® V160-T – V160-TP

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Арт. номер	Напряжение сети	Номинальный предохранитель	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции	Стандарты
V160-T	K12017-1	230/1/50-60 Гц	16А	10,5	320 x 200 x 430	IP23 / H	EN 50199 EN 60974-1 ROHS
V160-TP	K12018-1						
V160-T-2V	K12017-3	115/230/1/50-60 Гц	32/16А				
V160-TP-2V	K12018-3						

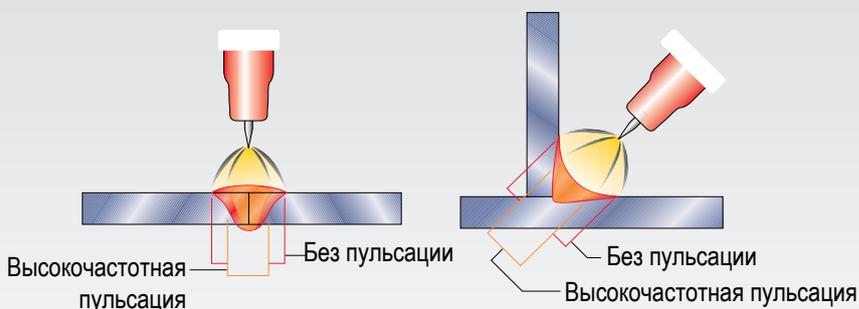
СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон сварочного тока (А)	Номинальная мощность сварки TIG, перем. ток (40°C)	Напряжение холостого хода
5-160	160 А / 26.4 В / 35% 130 А / 25.2 В / 100%	48В, пост. ток

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Артикульный номер	Описание
K10095-1-15M	Регулятор сварочного тока Amptrol ручного типа 15 м
K870	Регулятор сварочного тока Amptrol педального типа
KIT-200A-35-5M	Комплект кабелей, 5 м
GRD-200-35-5M	Кабель заземления, 5 м
W0200002	Тележка
K10513-17-4	Горелка TIG LT 17 с газовым охлаждением, 4 м
K10513-17-8	Горелка TIG LT 17 с газовым охлаждением, 8 м

ВЫСОКОЧАСТОТНАЯ ПУЛЬСАЦИЯ



Параметр	Значение
Продолжительность снижения силы тока	0,5-20 сек
Время подачи защитного газа после отключения дуги	0,5-30 сек
Частота пульсации (низк.)	0,2-20 Гц
Частота пульсации (высок.)	3-300 Гц
Пиковое значение	10-90% (от сварочного тока)
Фоновый / пиковый ток	10-90% (от сварочного тока)

Бельгия:
Lincoln Smitweld Belgium
Тел.: +32 54 33 42 12
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Дания:
Lincoln Electric Nordic
Тел.: +45 86 26 51 00
Эл. почта: jimmer@lincolnelectric.eu

Финляндия:
Lincoln Electric Nordic
Тел.: +35 8 10 52235 00
Эл. почта: jimmer@lincolnelectric.eu

Франция:
Lincoln Electric France
Тел.: +33 2 32 11 40 40
Эл. почта: infofr@lincolnelectric.eu

Германия:
Lincoln Electric Deutschland
Тел.: +49 2102 713960
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Италия:
Lincoln Electric Italia
Тел.: +39 010 754 111
Эл. почта: infoit@lincolnelectric.eu

Нидерланды:
Lincoln Smitweld
Тел.: +31 24 3522 911
Эл. почта: infonl@lincolnelectric.eu

Норвегия:
Sveiseeksperten AS
Тел.: +47 22 08 00 94
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Польша:
Lincoln Electric Bester
Тел.: +48 74 64 61 100
Эл. почта: infopl@lincolnelectric.eu

Португалия:
Electro Arco
Тел.: +351 21 238 7300

Россия:
Lincoln Electric Russia
Тел.: +7 (495) 6609404
Эл. почта: russia@lincolnelectric.eu

Испания:
Lincoln Electric Spain
Тел.: +34 93 685 96 00
Эл. почта: infoes@lincolnelectric.eu

Швеция:
Svetskompaniet AB
Тел.: +46 (0) 320 211710
Эл. почта: infose@lincolnelectric.eu

Соединенное Королевство / Ирландия:
Lincoln Electric UK
Тел.: +44 114 287 2401
Эл. почта: infouk@lincolnelectric.eu