

LNT 307

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER307* * ближайший класс
ISO 14343-A - W 18 8 Mn

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки трудносвариваемых аустенитных и ферритовых нержавеющей сплавов
Часто используется в качестве промежуточного слоя перед наплавкой твердого слоя

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV DB

+ +

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.07	7.1	0.8	18.6	8.0

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
Типичные значения:	I1	ПС	400	650	35	100

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Разные типы стали, например:
- броневые плиты;
 - закаливаемые и трудносвариваемые марки стали;
 - немагнитные марки стали;
 - марки нагартовываемой аустенитной марганцевой стали;
 - соединения из разных металлов (сварка сплавов CrMn и нержавеющей стали);
 - выхлопные системы

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4
Ед-ца: 5-кг тубус	X		X
10-кг тубус		X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT 307 вер. EN 22