

Св-08Г1НМА

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей повышенной и высокой прочности, сварки труб и металлоконструкций под слоем флюса.
Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов, гарантирует стабильное горение дуги.
Рядная намотка на кассетах К-300 и К-415, в мотках прямоугольного сечения МП-100 и упорядоченная крестообразная укладка в бьюльгрюнзых бухтах Б-500 позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ

ISO/ASME


PA/1G,
1F


PB/2F


PC/2G


PF/3G


PG/3G


PE/4G


PF/5G


PG/5G

ВИД ЗАЩИТЫ

Флюс

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø 4мм – НГДО)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo	Ni	Cr
0,05–0,09	1,3–1,8	0,2–0,4	≤0,008	≤0,01	0,5–0,65	0,35–0,5	≤0,3

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200									
K300						x	x	x	x
K415						x	x	x	x
МП-100						x	x	x	x
Б-500						x	x	x	x
Бочка «Ариадна»						x			