

LNM 4500

КЛАССИФИКАЦИЯ

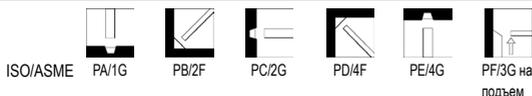
AWS A5,9 - ER385

ISO 14343-A - G 20 25 5 Cu L

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки полностью аустенитных сталей типа 20%Cr / 25%Ni / 4,5%Mo / 1,5%Cu
Высокая коррозионная устойчивость к серной и фосфорной кислоте

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ISO/ASME



PF/3G на
подьем

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M12 Смешанный газ Ar+ 0,5-5% CO₂
M13 Смешанный газ Ar+ 0,5-3% O₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0,01	1,7	0,3	20	25	4,4	1,5

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Типовые значения	Защитный газ	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
	M12	ПС	350	610	35	100

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr
Полностью аустенитные стали NiCrMoCu и CrNiMoCu			
	X5 NiCrMoCuTi 20 18	GX7 NiCrMoCuNb 25-20	1,4500 1,4506
		G-X2 NiCrMoCuN 20 18	1,4531
		G-X2 NiCrMoCuN 25 20	1,4536
	X1 NiCrMoCuN 25 20 5		1,4539
		G-X7 CrNiMoCuNb 18 18	1,4585
	X5 NiCrMoCuNb 22 18		1,4586

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2	
Ед-ца:	Кассета BS300, 15 кг	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM 4500 вер. EN 22