

SuperGlaze® MIG 5356

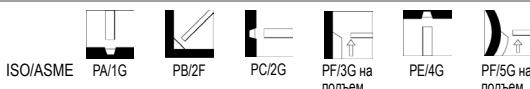
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.105.10M	: ER5356
ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
EN 573.3	: EN AW-AlMg5
AA	: 5356
Werkstoff Nr.	: 3.3556

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сварочная проволока общего назначения для сплавов 5XXX с пределом прочности наплавленного металла до 276 МПа
После анодирования цвет шва совпадает с цветом основного металла

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1	: инертный газ Ar (100%)
I3	: инертный газ Ar+ 0.5-95% He
Расход газа	: 14-24 л/мин.

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS	GL	LR	DB	TÜV	DNV	BV
+	+	+	+	+	+	+

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Tl	Be
бал.	макс. 0.25	макс. 0.4	макс. 0.1	0.05-0.2	4.5-5.5	0.05-0.20	макс. 0.1	0.06-0.2	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения:	I1	Без ТО	110-120	240-296

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 562-633°C
Плотность : около 2640 кг/м³

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по сварочным материалам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Структурные рамы в судостроении
Мебель, резервуары для хранения
Железнодорожная отрасль

Автомобильная отрасль и автотрейлеры
Формованные панели грузовых автомобилей
Автомобильные бамперы и стойки

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4
Ед-ца: Пластиковая катушка S100, 0,5 кг	X	X	X	X	
Катушка S300, 7,26 кг	X	X	X	X	X
Катушка BS300, 7,0 кг	X	X	X	X	X
Деревянная катушка, 23-27 кг	X	X	X	X	
Упаковка AccuPak, 136 кг		X	X		
Деревянная катушка, 159 кг	X	X	X	X	
Деревянная катушка, 227 кг	X	X	X	X	

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).