

Invertec® STT® II

Поддержка процесса Tension Transfer®

Специальный инверторный источник питания, обеспечивающий сварку по технологии STT (Surface Tension Transfer) – перенос капли за счет сил поверхностного натяжения сварочной ванны.

Преимущества

- Регулируемая глубина проплавления и контроль тепловложения идеально подходят для сварки по открытому зазору и тонких материалов без риска прожога металла.
- Низкое разбрызгивание и дымообразование – точный контроль параметров тока обеспечивает оптимальный перенос металла.
- Возможность использования разных защитных газов – смесей аргона и гелия или 100% CO₂.
- Регулируемая величина базового и пикового токов позволяет осуществлять точный контроль тепловложения – сокращает вероятность деформаций, прожога и обеспечивает 100% сплавление кромок.



- Контроль профиля шва и более высокая скорость сварки во многих случаях позволяют аппарату выступать альтернативой аргонодуговой сварке.
- Регулируемая функция Горячего старта позволяет контролировать тепловложение в начале сварки.

Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
STT II	K1527-3	200/220/380/400/440В/3-фазн.	5-450 (в пике) 5-125 (продолж. работа)	225А/29В/60% 200А/28В/100%	32	59	589 x 336 x 620	IP23 / H
Пакет STT II	PSTT2-A-1					75	995 x 920 x 980	
STT II	K1527-4	400В/3-фазн.				59	589 x 336 x 620	

Процессы

- MIG STT®

Рекомендуемая комплектация

- 4-роликковый механизм подачи LF-33 или 37 с воздушным охлаждением, приводные ролики 1,0-1,2 мм
- Источник питания STT® II на тележке, кабель питания, кабель на изделие с зажимом.
- Соединительный кабель 5 м, горелка MIG, газовый редуктор

Аксессуары

- K10370-PG-xM Соединит. кабели
- K10429-15-xM MIG горелка LGS 150 G - 150A - 3/4/5 м
- K10429-25-xM MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-xM MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K14094-1 Пульт дистанционного управления - 15 м
- K10158-1 Адаптер для кассет Readi-reel (15 кг)



ПИТАНИЕ



Инверторные источники

Power Wave® C300

Импульсное совершенство, мобильная гибкость

Power Wave® C300 имеет модульное строение, которое позволяет легко менять конфигурацию аппарата. Все устройства Power Wave® имеют Ethernet-соединение и доступ к бесплатным обновлениям ПО на сайте www.powersoftware.com.

Преимущества

- Высокие сварочно-технологические характеристики в режимах импульсной сварки, Pulse on-Pulse® – режим сварки алюминия, на жесткой BAX (CV), ручной и аргонодуговой сварки.
- Возможность сварки многих материалов в стандартной комплектации: углеродистой и нержавеющей стали, алюминия, никелевых и медных сплавов.
- Режим RapidArc® отличается высокой скоростью и низким уровнем тепловложения при сварке углеродистой и нержавеющей стали.
- Режим PowerMode® снижает разбрызгивание и улучшает внешний вид шва при сварке углеродистой и нержавеющей стали даже при низком напряжении, а также увеличивает производительность сварки алюминия.
- S2F идеально подходит для высококачественной сварки алюминия.



- Очистка конца проволоки импульсной дугой гарантирует легкое возобновление работы без образования капель.
- Управление режимами сварки с функцией запоминания индивидуальных настроек. Стандартные функции также включают контроль допусков и защиту паролем.
- Дистанционное управление с горелки с помощью перекрестного переключателя, который позволяет выбрать другой режим работы или изменить скорость подачи проволоки во время сварки.
- Возможность установки блока жидкостного охлаждения COOL ARC® 50.



Процессы

- Pulse MIG
- Pulse-On-Pulse®
- MIG/MAG
- Сварка порошковой проволокой
- PDC
- Lift TIG DC

Аксессуары

- GRD-400A-70-xM Кабель на изделии с зажимом – 400A – 70 мм² – 5/10/15 м
- K10429-36-xM MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10413-42PHD-xM MIG горелка LGP 420 G - 350A - 3/4/5 м
- K10413-55PHD-xM MIG горелка LGP 550 W - 500A - 3/4/5 м
- K10413-360GC-4M MIG горелка LG 360 GC с перекрестным переключателем – 4 м
- K10413-420GC-xM MIG горелка LG 420 GC с перекрестным переключателем – 3/4/6 м
- K10413-505WC-4M MIG горелка LG 505 WC с перекрестным переключателем – 4 м
- KP1696-x Компл. приводных роликов
- KP1697-x Компл. приводных роликов
- K14050-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 50
- K14087-1 Тележка

Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предопр.	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Power Wave® C300	K2865-1	230/400В/3-фазн. (208-575В)	5-300	300А/29В/40%	40/25	50,4	478 x 356 x 610	IP23 / H

