

Conarc® 85



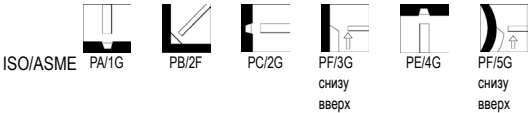
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,5 : E12018-G-H4R
EN 757 : E 69 5 Mn2NiCrMo B 32 H5

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электроды с покрытием основного типа с низким содержанием диффузионного водорода в металле наплавления
Подходят для сварки марок стали с пределом прочности до 835 МПа
Пригодны для сварки таких высокопрочных марок стали, как T1, HY 100, Naxtra 70, HRS 650, Dillimax. 690
Высокая ударная вязкость при низких температурах вплоть до -50°C
Доступны только в вакуумной упаковке Sahara ReadyPack (SRP): HDM < 3 мл/100г

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



РОД ТОКА

AC / DC +/-

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS LR
+ 4Y69H5

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cr	H _{DM}
0,06	1,4	0,3	0,01	0,01	2,0	0,4	0,4	2 мл/100 г

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
					-40°C	-50°C
Требования: AWS A5,5	ПС CH: 1 ч/620°C	мин. 740	мин. 830	мин. 14	не требуется	мин. 47
EN 757		мин. 690	760-960	мин. 17		
Средние значения		840	890	21		
		780	840	20	80	60
					75	60

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	2,5	3,2	3,2	4,0	4,0	5,0
	Длина (мм)	350	350	450	350	450	450
SRP	Штук в единице	68	50	50	28	28	23
	Вес нетто/ед. (кг)	1,4	1,9	2,4	1,5	1,9	2,5

Conarc® 85

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали / Код	Тип
Трубная сталь	
API 5LX	X70, X75, X80
Стали с мелкозернистой структурой	
EN 10025 часть 6	S690
	Корневая и заполняющая сварка S890

ДАННЫЕ ПО РАСХОДУ

Размеры диам. x длина (мм)	Ток (А)	Род тока	Время горения	Тепловложе- ние	Производи- тельность наплавки	Вес / 1000 шт. (кг)	Шт. электродов на кг напл. металла	Кг электродов на кг наплав- ленного металла 1/N
			- на электрод при максимальном токе - (с)*	Е (кДж)	Н (кг/ч)			
3,2 x 350	80-130	DC+	69	219	1,0	37,5	50	1,89
4,0 x 350	120-180	DC+	68	321	1,5	53,2	35	1,87
5,0 x 450	160-240	DC+	106	632	2,0	106,7	17	1,81

*Остаток электрода 35 мм

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ

Диаметр (мм)	Пространственные положения сварки					
	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3G снизу вверх	PE/4G	PF/5G снизу вверх
3,2	135A	130A	140A	120A	120A	120A
4,0	155A	145A	155A	140A	140A	140A
5,0	225A	220A	215A			