

LNT NiCu 70/30

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.14/A5.14M - ERNiCu-7
ISO 18274 - S Ni 4060 (NiCu30MnTi)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки монель- и NiCu-сплавов с низкоуглеродистыми и низколегированными сплавами
Также может использоваться для сварки низкоуглеродистой и низколегированной стали со сплавами NiCu
Высокая устойчивость к коррозии под воздействием морской воды

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)
I3 инертный газ Ar + 0.5-95% He

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Ti
0.06	3.5	0.5	65	30	1.1	2.0

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C	-196°C
Типичные значения:	I1	ПС	350	560	40	160	140

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Никелевые сплавы	BS3076	DIN 17743	Mat. №	ASTM/ACI	UNS
	NA 13	NiCu30Fe	2.4360	Monel 400	N04400
		G-NiCu30Nb	2.4365		
	NA 18	NiCu30Al	2.4375	Monel K500	N05500

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2
Ед-ца:	2- и 10-кг тубус	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

LNT NiCu 70/30: вер. EN 23

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).