

SuperGlaze® MIG 1070

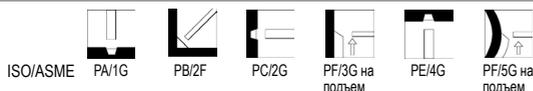
КЛАССИФИКАЦИЯ

ISO 18273 : S Al 1070 (Al99.7)
W. № : 3.0259

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Высокая устойчивость к химической коррозии и хорошее сопротивление растрескиванию
Хорошо подходит для сварки металлов на основе алюминия с небольшим содержанием других элементов сплава или без сплава в энергетической и химической отраслях
Как и все остальные сварочные проволоки серии 1xxx, Al 1070 – одна из самых мягких алюминиевых проволоки MIG, поэтому нужно уделить особое внимание ее правильной подаче

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 : инертный газ Ar (100%)
Расход газа : 14-24 л/мин.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	V	Ti	Be
мин. 99,7	макс. 0,2	макс. 0,25	макс. 0,04	макс. 0,03	макс. 0,03	0	макс. 0,04	макс. 0,05	макс. 0,03	макс. 0,0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.03%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения:	I1	Без ТО	20-30	65-80	29-35

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 647-658°C
Плотность : около 2700 кг/м3

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по сварочным материалам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Соединение сплавов серии 1xxx между собой или с другими сплавами
Электрические шины
Электрошкафы
Теплообменники
Металлизация
Электротехнические работы, химическая отрасль, строительная и пищевая отрасли

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4
Ед-ца: Пластиковая катушка S100, 0,5 кг	X	X	X	X	
Катушка S300, 7,26 кг	X	X	X	X	X
Катушка BS300, 7,0 кг	X	X	X	X	X
Деревянная катушка, 23-27 кг		X	X	X	X
Упаковка AssuPak, 125 кг			X	X	
Деревянная катушка, 159 кг		X	X	X	X
Деревянная катушка, 227 кг		X	X	X	X

Superglaze® MIG 1070: вер. EN 01