

LNT NiCroMo 59/23

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.14/A5.14M - ERNiCrMo-13
ISO 18274 - S Ni 6059 (NiCr23Mo16)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки сплавов на основе никеля с высоким содержанием CrMo
Отличая устойчивость к питтинговой, механической и щелевой коррозии в условиях контакта с серной, фосфорной и хлористой кислотой
Хорошо подходит для сварки соединений из разных металлов

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV
+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al	Fe
0.015	0.5	0.06	59	23	16	0.4	1.5

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
Типичные значения:	I1	ПС	400	700	25	90

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Никелевые сплавы	DIN 17744	Мат. №	ASTM / ACI	UNS
Сталь на основе никеля с высоким содержанием CrMo				
	NiCr23Mo16	2.4605		N06059
	NiMo16Cr16Ti	2.4610	C-4	N06455
	NiMo16Cr15Ti	2.4819	C-276	N10276
	NiCr21Mo 14W	2.4602	C-22	N06022
	NiCr22Mo 9Nb	2.4856	625	N06625
Нержавеющая сталь с высоким содержанием Mo для применения в условиях высокой коррозии				
	EN 10088-1/-2			
	X1 NiCrMoCuN25-20-7	1.4529	904hMo	N08925
	X1 CrNiMoCuN20-18-7	1.4547		S31254

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4
Ед-ца:	2-кг тубус	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

LNT NiCroMo 59/23: вер. EN 22

Насколько нам известно, все сведения в этой таблице были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).