

# LNG III

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.2 - R60 \* ближайший класс  
EN 12536 - O III

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сварочные прутки с содержанием Ni 0,4% для кислородноацетиленовой газовой сварки трубных соединений  
Хорошо подходят для сварки корневого шва  
Хорошо подходят для сварки материалов для эксплуатации при температуре от -20°C до +350°C

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu
0.09	1.1	0.15	0.01	0.01	0.40	0.03

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
Типичные значения:	ПС	340	470	26	65

## ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
Ед-ца:	Картонная коробка, 5 кг	X	X	X	X	X
	Картонная коробка, 25 кг	X	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNG III: вер. EN 22